

PRODUKTUMSTELLUNG VON FOLABASE H45 AUF FOLABASE H48

Das Spektrum unserer Folabase®-Unterlagefolien bietet seit mehr als 25 Jahren zuverlässige Lösungen für die verschiedensten Anforderungen auf Offsetdruckmaschinen. Im Rahmen der ständigen Weiterentwicklung und Optimierung der Folex-Produkte werden die Folien Folabase® H45 und H45-RB sukzessive eingestellt und durch die neu entwickelten Folien H48 und H48-RB ersetzt.

FOLABASE H 48

Bei der Folabase® H48 handelt es sich um ein neues Folex-Produkt aus dem Sektor selbstklebende Unterlagefolien. Mit der Unterlagefolie Folabase® H48 wird die Zylinderoberfläche durch korrosionshemmende Additive geschützt. Sie lässt sich mühelos auf fast alle Zylinder aufbringen und mit geringem Reinigungsaufwand schnell und sauber entfernen. Das Abdeckmaterial der Folie besteht aus einem silikonisierten Propylen. Dies vermindert die Faltenbildung und vermeidet Staubeinschluss. Durch die hohe Beständigkeit gegen chemische Reiniger und Lösemittel zeichnet sich die Folabase® H48 durch eine hohe Standzeit aus. Die Folie weist eine sehr gute Temperaturstabilität innerhalb der Druckmaschine auf. Mit dem neuen Dickenkonzept ist die Unterlagefolie H48 von 0,08mm bis 0,32mm in 0,02mm Schritten erhältlich inklusive der Dicke 0,35mm. Durch diese geringeren Dickenabstufungen wird ein Beitrag zur Prozessoptimierung erreicht.



FOLABASE H48-RB

Die Folabase® H48-RB verfügt über die gleichen positiven Eigenschaften wie die H48. Eine zusätzlich einseitig aufgebraute

Spezial-Mattierung unterstützt die Fixierung aufliegender Gummituchgewebe insbesondere in Rotationsdruckmaschinen und gewährleistet einen registergetreuen Punktübertrag.

NENNDICKEN DER FOLABASE® H48:

0,08, 0,10, 0,12, 0,14, 0,16, 0,18, 0,20, 0,22, 0,24, 0,26, 0,28, 0,30, 0,32, 0,35



Der neu entwickelte Klebstoff der Folabase H 48 ist rot.

NENNDICKEN DER FOLABASE® H48-RB:

0,14, 0,16, 0,18, 0,20, 0,23, 0,25

HIGHLIGHTS DER UNTERLAGEFOLIE H48 UND H48-RB:

- Schutz des Druckplattenzylinder durch korrosionshemmende Additive
- Leichtere Montage
- Geringerer Reinigungsaufwand nach Demontage
- Höhere Standfestigkeit
- Resistenter gegen Reiniger
- Höhere Scherfestigkeit
- Temperaturstabil im Druckprozess

Durch neu entwickeltes Abdeckmaterial:

- Vermeidung von Staubeinschluss
- Verminderung der Faltenbildung

Gerne stehen wir Ihnen für weiterführende Informationen zur Verfügung. Bitte wenden Sie sich an Ihren zuständigen Vertriebsmitarbeiter.

Folex AG
Bahnhofstrasse 92
6423 Seewen SZ
Schweiz
Tel +41 41 819 39 39
Fax +41 41 810 01 35
int.sales@folex.ch
www.folex.com

Folex Coating GmbH
Unnauer Weg 6c
50767 Köln
Deutschland
Tel +49 221 97 94 79 0
Fax +49 221 97 94 79 9
info@folex.de
www.folex.de

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Diese liegt nicht in unserer Kontrolle und ausschliesslich in Ihrer Verantwortung. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen «Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen».

November 2014